

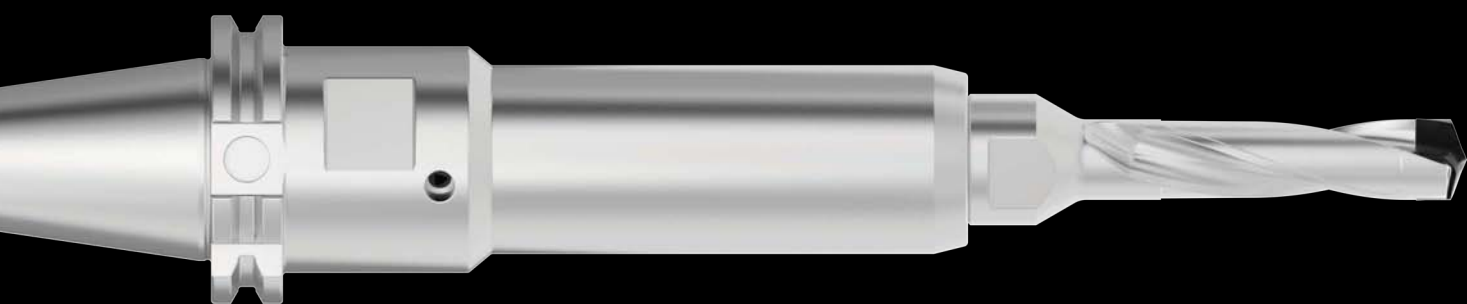


KSEMTM

ST LINE

模块化钻

孔系统

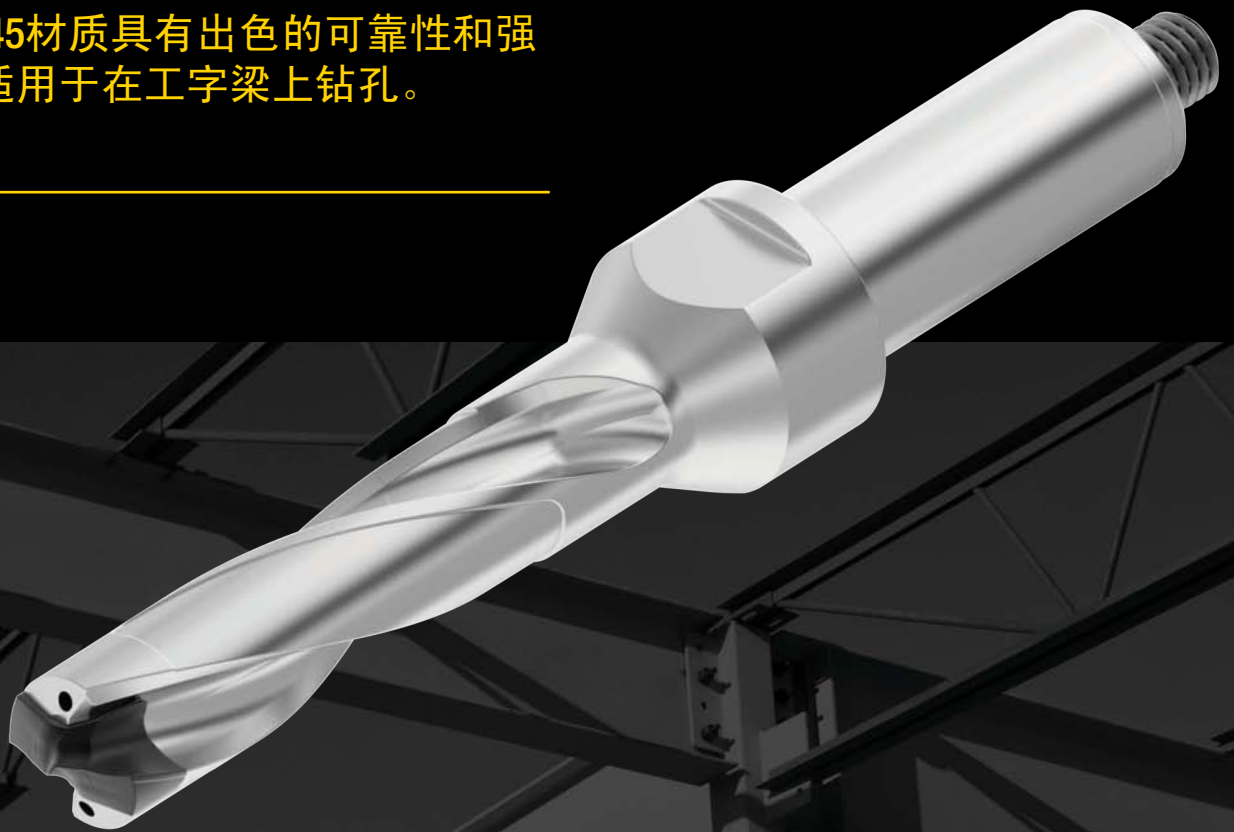


专为结构钢和建筑作业设计的
的全新高性能模块化钻孔解
决方案



KSEM ST Line 模块化钻孔系统能够解决建筑行业使用长钻头钻孔时遇到的各种挑战，并能为普通机械工程师和建筑机械师提供更好的稳定性、更长的刀具寿命，以及更好的噪音控制。

新钻杆和液压刀柄兼容所有现有**KSEM**刀头而**KCMP45**材质具有出色的可靠性和强度，特别适用于在工字梁上钻孔。



采用液压锁紧，可减少振动，提供更长的刀具寿命以及更高的孔壁质量

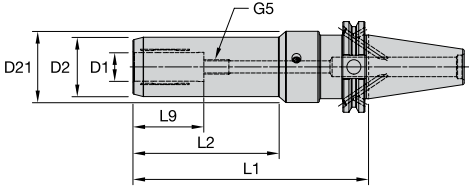
带法兰 和螺纹销的直柄设计，具有出色的刚度和硬度，可延长刀具寿命，提高性能

KSEM 模块化钻孔系统，夹持力强，耐用性和可靠性更高

经过优化的冷却通道，冷却和润滑性能更高

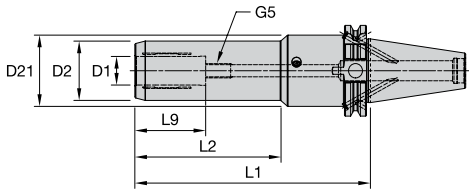
液压刀柄

CV40



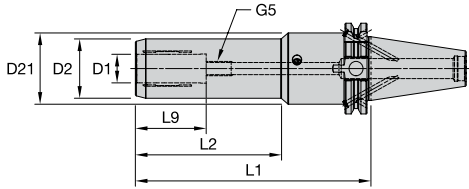
订购号码	目录编号	D1		D2		D21		L1		L2		G5
		毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
7138022	CV40BHCP16190M	16,00	.630	37,50	1.476	49,85	1.963	190,00	7.480	125,00	4.921	M10
7138023	CV40BHCP20170M	20,00	.787	41,50	1.634	49,85	1.963	170,00	6.693	105,00	4.134	M10
7138024	CV40BHCP25150M	25,00	.984	49,90	1.965	62,85	2.474	150,00	5.906	85,00	3.347	M12
7138025	CV40BHCP32130M	32,00	1.260	59,90	2.358	62,85	2.474	130,00	5.118	65,00	2.559	M12

DV40



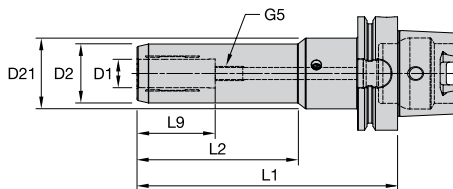
订购号码	目录编号	D1		D2		D21		L1		L2		G5
		毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
7137968	DV40BHCP16190M	16,00	.630	37,50	1.476	49,85	1.963	190,00	7.480	125,00	4.921	M10
7137969	DV40BHCP20170M	20,00	.787	41,50	1.634	49,85	1.963	170,00	6.693	105,00	4.134	M10
7137970	DV40BHCP25150M	25,00	.984	49,90	1.965	62,85	2.474	150,00	5.906	85,00	3.347	M12
7138021	DV40BHCP32130M	32,00	1.260	59,90	2.358	62,85	2.474	130,00	5.118	65,00	2.559	M12

BT40



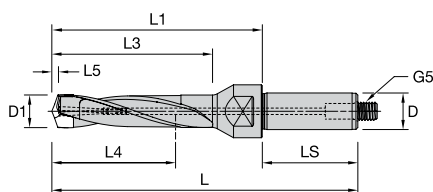
订购号码	目录编号	D1		D2		D21		L1		L2		G5
		毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
7226169	BT40BHCP16190M	16,00	.630	37,50	1.476	49,85	1.963	190,00	7.480	125,00	4.921	M10
7226170	BT40BHCP20170M	20,00	.787	41,50	1.634	49,85	1.963	170,00	6.693	105,00	4.134	M10
7226191	BT40BHCP25150M	25,00	.984	49,90	1.965	62,85	2.474	150,00	5.906	85,00	3.347	M12
7226192	BT40BHCP32130M	32,00	1.260	59,90	2.358	62,85	2.474	130,00	5.118	65,00	2.559	M12

HSK80



订购号码	目录编号	D1		D2		D21		L1		L2		G5
		毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
7138027	HSK80AHC16190M	16,00	.630	37,50	1.476	49,85	1.963	190,00	7.480	125,00	4.921	M10
7138028	HSK80AHC20170M	20,00	.787	41,50	1.634	49,85	1.963	170,00	6.693	105,00	4.134	M10
7138029	HSK80AHC25150M	25,00	.984	49,90	1.965	62,85	2.474	150,00	5.906	85,00	3.347	M12
7138030	HSK80AHC32130M	32,00	1.260	59,90	2.358	62,85	2.474	130,00	5.118	65,00	2.559	M12

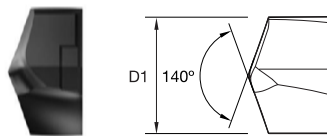
钻杆



订购号码	目录编号	D1		D1 (最大)		L1		D		L4		G5	刀座规格 (SSC)
		毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸		
7138070	KSEM125ST090SFP16M	12,000	.4922	13,500	.5314	90,00	3.543	16,00	0.630	50,00	1.969	M10	C
7138081	KSEM136ST090SFP16M	13,501	.5315	13,999	.5511	90,00	3.543	16,00	0.630	50,00	1.969	M10	B
7138082	KSEM140ST110SFP20M	14,000	.5512	14,500	.5708	110,00	4.331	20,00	0.787	64,00	2.520	M10	B
7138083	KSEM146ST110SFP20M	14,501	.5709	15,874	.6249	110,00	4.331	20,00	0.787	64,00	2.520	M10	A
7138084	KSEM158ST110SFP20M	15,875	.6250	16,999	.6692	110,00	4.331	20,00	0.787	63,50	2.500	M10	1
7138085	KSEM170ST110SFP20M	17,000	.6693	17,999	.7086	110,00	4.331	20,00	0.787	63,00	2.480	M10	1
7138086	KSEM180ST110SFP20M	18,000	.7087	18,000	.7087	110,00	4.331	20,00	0.787	62,50	2.461	M10	1
7138087	KSEM181ST110SFP20M	18,001	.7087	18,999	.7480	110,00	4.331	20,00	0.787	62,50	2.461	M10	2
7138088	KSEM190ST110SFP20M	19,000	.7481	19,999	.7874	110,00	4.331	20,00	0.787	62,50	2.461	M10	2
7138089	KSEM200ST110SFP20M	20,000	.7875	20,999	.8267	110,00	4.331	20,00	0.787	62,00	2.441	M10	3
7138090	KSEM210ST110SFP20M	21,000	.8268	21,999	.8661	110,00	4.331	20,00	0.787	61,50	2.421	M10	3
7138101	KSEM220ST110SFP20M	22,000	.8661	22,000	.8661	110,00	4.331	20,00	0.787	61,50	2.421	M10	3
7138102	KSEM221ST130SFP25M	22,001	.8662	22,999	.9055	130,00	5.118	25,00	0.984	74,50	2.933	M12	4
7138103	KSEM230ST130SFP25M	23,000	.9056	23,999	.9448	130,00	5.118	25,00	0.984	74,00	2.913	M12	4
7138104	KSEM240ST130SFP25M	24,000	.9449	24,000	.9449	130,00	5.118	25,00	0.984	74,00	2.913	M12	4
7138105	KSEM241ST130SFP25M	24,001	.9449	24,999	.9842	130,00	5.118	25,00	0.984	74,00	2.913	M12	5
7138106	KSEM250ST130SFP25M	25,000	.9843	25,999	1.0236	130,00	5.118	25,00	0.984	73,50	2.894	M12	5
7138107	KSEM260ST130SFP25M	26,000	1.0236	26,000	1.0236	130,00	5.118	25,00	0.984	73,00	2.874	M12	5
7138108	KSEM261ST130SFP25M	26,001	1.0237	27,999	1.1023	130,00	5.118	25,00	0.984	73,00	2.874	M12	6
7138109	KSEM280ST130SFP25M	28,000	1.1024	28,000	1.1024	130,00	5.118	25,00	0.984	72,50	2.854	M12	6
7138110	KSEM281ST150SFP32M	28,001	1.1024	29,999	1.1810	150,00	5.906	32,00	1.260	84,50	3.327	M12	7
7138111	KSEM300ST150SFP32M	30,000	1.1811	30,000	1.1811	150,00	5.906	32,00	1.260	84,00	3.307	M12	7
7138112	KSEM301ST150SFP32M	30,001	1.1812	31,999	1.2598	150,00	5.906	32,00	1.260	84,00	3.307	M12	8
7138113	KSEM320ST150SFP32M	32,000	1.2598	32,000	1.2598	150,00	5.906	32,00	1.260	83,50	3.287	M12	8
7138114	KSEM321ST150SFP32M	32,001	1.2599	32,999	1.2992	150,00	5.906	32,00	1.260	83,50	3.287	M12	9
7138115	KSEM330ST150SFP32M	33,000	1.2993	36,000	1.4173	150,00	5.906	32,00	1.260	83,00	3.268	M12	9

刀头

HPG 槽型



- 首选
- 次选

P		●
M		○
K		
N		
S		
H		

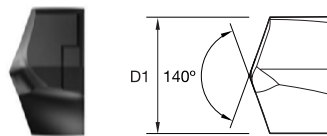
订购号码	目录编号	D1		刀座规格 (SSC)	KCPM45
		毫米	英寸		
5626642	KSEM1250HPGM	12,500	.4921	C	●
5397385	KSEM1270HPGM	12,700	.5000	C	●
5626643	KSEM1280HPGM	12,800	.5039	C	●
5397386	KSEM1293HPGM	12,930	.5091	C	●
5626644	KSEM1300HPGM	13,000	.5118	C	●
5626645	KSEM1350HPGM	13,500	.5315	C	●
5626647	KSEM1360HPGM	13,600	.5354	B	●
5626648	KSEM1380HPGM	13,800	.5433	B	●
5626649	KSEM1389HPGM	13,890	.5469	B	●
5397387	KSEM1400HPGM	14,000	.5512	B	●
5626700	KSEM1410HPGM	14,100	.5551	B	●
5397388	KSEM1429HPGM	14,290	.5626	B	●
5626701	KSEM1450HPGM	14,500	.5709	B	●
5626702	KSEM1468HPGM	14,680	.5780	A	●
5626703	KSEM1500HPGM	15,000	.5906	A	●
5626704	KSEM1508HPGM	15,080	.5937	A	●
5626705	KSEM1550HPGM	15,500	.6102	A	●
5626706	KSEM1580HPGM	15,800	.6221	A	●
5626707	KSEM1588HPGM	15,880	.6252	1	●
5626708	KSEM1600HPGM	16,000	.6299	1	●
5397389	KSEM1609HPGM	16,090	.6335	1	●
5397470	KSEM1620HPGM	16,200	.6378	1	●
5626709	KSEM1627HPGM	16,270	.6406	1	●
5626710	KSEM1650HPGM	16,500	.6496	1	●
5397471	KSEM1667HPGM	16,670	.6563	1	●
5626711	KSEM1700HPGM	17,000	.6693	1	●
5626712	KSEM1707HPGM	17,070	.6721	1	●
5397473	KSEM1746HPGM	17,460	.6874	1	●
5626713	KSEM1750HPGM	17,500	.6890	1	●
5626714	KSEM1786HPGM	17,860	.7032	1	●
5397474	KSEM1800HPGM	18,000	.7087	1	●
5397475	KSEM1826HPGM	18,260	.7189	2	●
5626715	KSEM1850HPGM	18,500	.7284	2	●
5626716	KSEM1865HPGM	18,650	.7343	2	●
5397476	KSEM1900HPGM	19,000	.7480	2	●
5397478	KSEM1905HPGM	19,050	.7500	2	●
5397477	KSEM1920HPGM	19,200	.7559	2	●
5626717	KSEM1923HPGM	19,228	.7571	2	●
5397479	KSEM1925HPGM	19,250	.7579	2	●

订购号码	目录编号	D1		刀座规格 (SSC)	KCPM45
		毫米	英寸		
5397480	KSEM1927HPGM	19,270	.7587	2	●
5626718	KSEM1945HPGM	19,450	.7658	2	●
5397481	KSEM1950HPGM	19,500	.7677	2	●
6163505	KSEM1965HPGM	19,650	.7736	2	●
5397482	KSEM1984HPGM	19,840	.7811	2	●
5397483	KSEM2000HPGM	20,000	.7874	3	●
5626719	KSEM2024HPGM	20,240	.7969	3	●
5626720	KSEM2050HPGM	20,500	.8071	3	●
5397484	KSEM2064HPGM	20,640	.8126	3	●
5397485	KSEM2100HPGM	21,000	.8268	3	●
5626721	KSEM2143HPGM	21,430	.8437	3	●
5626722	KSEM2150HPGM	21,500	.8465	3	●
5626723	KSEM2183HPGM	21,830	.8595	3	●
5397486	KSEM2200HPGM	22,000	.8661	3	●
5397487	KSEM2223HPGM	22,230	.8752	4	●
5626724	KSEM2244HPGM	22,440	.8835	4	●
5626725	KSEM2250HPGM	22,500	.8858	4	●
5397488	KSEM2300HPGM	23,000	.9055	4	●
5626726	KSEM2342HPGM	23,420	.9221	4	●
5626727	KSEM2350HPGM	23,500	.9252	4	●
5991410	KSEM2370HPGM	23,700	.9331	4	●
5397489	KSEM2381HPGM	23,810	.9374	4	●
5397490	KSEM2400HPGM	24,000	.9449	4	●
5626728	KSEM2450HPGM	24,500	.9646	5	●
5626729	KSEM2461HPGM	24,610	.9689	5	●
5397491	KSEM2500HPGM	25,000	.9843	5	●
5397492	KSEM2540HPGM	25,400	1.0000	5	●
5626730	KSEM2550HPGM	25,500	1.0039	5	●
5397493	KSEM2560HPGM	25,600	1.0079	5	●
5397494	KSEM2565HPGM	25,654	1.0098	5	●
5397495	KSEM2567HPGM	25,670	1.0106	5	●
6194814	KSEM2572HPGM	25,720	1.0126	5	●
5397496	KSEM2581HPGM	25,810	1.0161	5	●
5397497	KSEM2600HPGM	26,000	1.0236	5	●
5397498	KSEM2619HPGM	26,190	1.0311	6	●
5626731	KSEM2650HPGM	26,500	1.0433	6	●
5626732	KSEM2659HPGM	26,590	1.0469	6	●
5397499	KSEM2700HPGM	27,000	1.0630	6	●
5626733	KSEM2750HPGM	27,500	1.0827	6	●

接下页

刀头

HPG 槽型



- 首选
- 次选

P		●
M		○
K		
N		
S		
H		

订购号码	目录编号	D1		刀座 规格 (SSC)	KCPM45
		毫米	英寸		
5626734	KSEM2778HPGM	27,780	1.0937	6	●
5397500	KSEM2800HPGM	28,000	1.1024	6	●
5626735	KSEM2818HPGM	28,180	1.1095	7	●
6104860	KSEM2835HPGM	28,350	1.1161	7	●
5626736	KSEM2850HPGM	28,500	1.1221	7	●
5397501	KSEM2858HPGM	28,580	1.1252	7	●
5515226	KSEM2900HPGM	29,000	1.1417	7	●
5626737	KSEM2937HPGM	29,370	1.1563	7	●
5626738	KSEM2950HPGM	29,500	1.1614	7	●
5626739	KSEM2977HPGM	29,770	1.1721	7	●
5397502	KSEM3000HPGM	30,000	1.1811	7	●
5397503	KSEM3016HPGM	30,160	1.1874	8	●
5626740	KSEM3050HPGM	30,500	1.2008	8	●
5626741	KSEM3096HPGM	30,960	1.2189	8	●
5626742	KSEM3100HPGM	31,000	1.2205	8	●

订购号码	目录编号	D1		刀座 规格 (SSC)	KCPM45
		毫米	英寸		
6117023	KSEM3115HPGM	31,150	1.2264	8	●
5626743	KSEM3150HPGM	31,500	1.2402	8	●
5397504	KSEM3175HPGM	31,750	1.2500	8	●
5397505	KSEM3200HPGM	32,000	1.2598	8	●
5626746	KSEM3250HPGM	32,500	1.2795	9	●
5626747	KSEM3254HPGM	32,540	1.2811	9	●
5397506	KSEM3300HPGM	33,000	1.2992	9	●
5397507	KSEM3334HPGM	33,340	1.3126	9	●
5626748	KSEM3350HPGM	33,500	1.3189	9	●
5626749	KSEM3400HPGM	34,000	1.3386	9	●
5626760	KSEM3450HPGM	34,500	1.3583	9	●
5626761	KSEM3493HPGM	34,930	1.3752	9	●
5626762	KSEM3500HPGM	35,000	1.3780	9	●
5397508	KSEM3600HPGM	36,000	1.4173	9	●



KSEM ST LINE 应用参数



切削速度 - Vc				公制							
范围 - 米/分钟				建议每转进给量							
	最小	起始值	最大		12.5	16.0	20.0	25.4	32.0	40.0	
P	0	75	110	140	毫米/转	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69
	1	75	110	140	毫米/转	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69
	2	70	100	120	毫米/转	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69
	3	60	75	100	毫米/转	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69
	4	55	75	95	毫米/转	0,12 - 0,31	0,14 - 0,34	0,16 - 0,40	0,20 - 0,51	0,23 - 0,58	0,26 - 0,66
	5	50	65	80	毫米/转	0,09 - 0,17	0,11 - 0,20	0,12 - 0,23	0,15 - 0,28	0,17 - 0,32	0,20 - 0,36
	6	50	65	80	毫米/转	0,09 - 0,17	0,11 - 0,20	0,12 - 0,23	0,15 - 0,28	0,17 - 0,32	0,20 - 0,36



				英制							
范围 - sfm				建议每转进给量							
	最小	起始值	最大		0.462	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575	
P	0	250	360	460	英寸/转	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027
	1	250	360	460	英寸/转	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027
	2	230	330	390	英寸/转	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027
	3	200	250	330	英寸/转	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027
	4	180	250	310	英寸/转	.005 - .012	.006 - .013	.006 - .016	.008 - .020	.009 - .023	.010 - .026
	5	160	210	260	英寸/转	.004 - .007	.004 - .008	.005 - .009	.006 - .011	.007 - .013	.008 - .014
	6	160	210	260	英寸/转	.004 - .007	.004 - .008	.005 - .009	.006 - .011	.007 - .013	.008 - .014



微量润滑

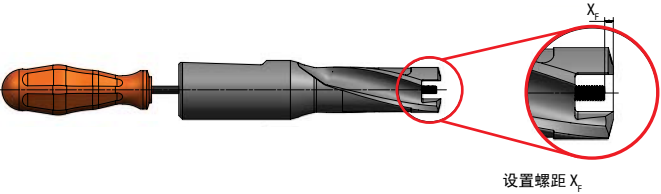
MQL: 应用 MQL 时，切削速度降低 30-40%



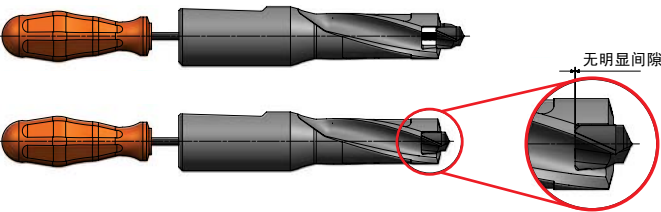
使用说明

安装说明

D (毫米)	D (英寸)	X _F (毫米)	X _F (英寸)
12,50 – 32,00	0.492 – 1.260	0	0
32,01 – 40,00	1.261 – 1.575	2	0.08

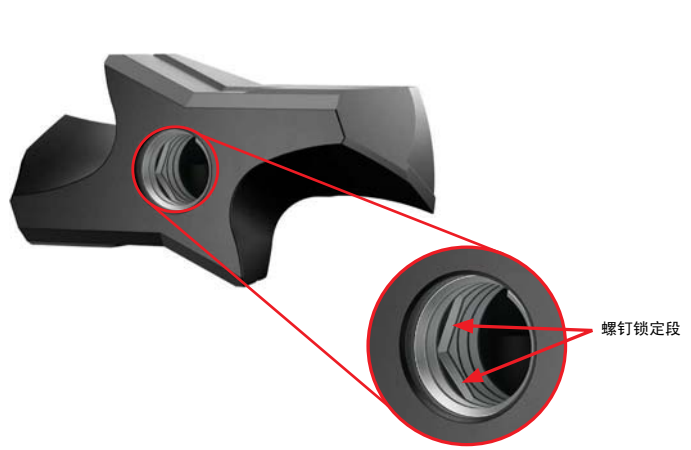


先将 KSEM 刀头装入刀座，顺时针转动扳手，直到刀头与刀座底部完全接触。



安装建议

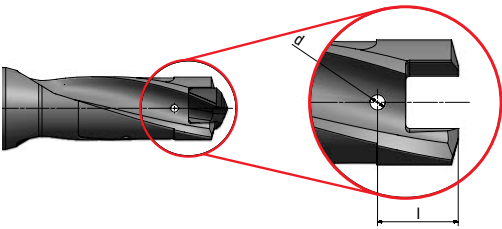
螺纹嵌件具有螺钉锁定段，这样可以提高工艺安全性。安装刀头时可能需要用些力，但刀座上有防锁死润滑液，便于安装。
每次更换刀头后，目视检查螺钉。



维修说明

如果中央夹紧螺钉损坏且无法再拆卸 KSEM 刀头，则钻一个维修孔即可拆卸并更换损坏的螺钉。

维修孔相对于钻头直径的位置及中央锁紧螺钉更换见下图。



D (毫米)	D (英寸)	刀座规格	中央锁紧螺钉	d (毫米)	d (英寸)	l (毫米)	l (英寸)
12,500 – 13,500	0.492 – 0.531	C	364.017	1.5	0.06	9.4	0.370
13,501 – 14,500	0.532 – 0.570	B	364.016	1.5	0.06	10.2	0.402
14,501 – 15,874	0.571 – 0.624	A	364.016	1.5	0.06	10.5	0.413
15,875 – 18,000	0.625 – 0.708	1	364.010	2	0.08	11.6	0.457
18,001 – 19,999	0.709 – 0.786	2	364.010	2	0.08	12.2	0.480
20,000 – 22,000	0.787 – 0.866	3	364.011	2.5	0.10	13.6	0.535
22,001 – 24,000	0.867 – 0.944	4	364.011	2.5	0.10	14.2	0.559
24,001 – 26,000	0.945 – 1.023	5	364.012	3	0.12	15.8	0.622
26,001 – 28,000	1.024 – 1.102	6	364.012	3	0.12	16.4	0.646
28,001 – 30,000	1.103 – 1.180	7	364.013	3.5	0.14	17.9	0.705
30,001 – 32,000	1.181 – 1.259	8	364.013	3.5	0.14	18.5	0.728
32,001 – 36,000	1.260 – 1.417	9	364.015	4	0.16	20.8	0.819
36,001 – 40,000	1.418 – 1.575	10	364.015	4	0.16	22.9	0.902
公差				+/- 0,1	+/- 0.004	+0,3	+0.012

使用说明

装配

1. 把 KSEM 钻杆放入液压刀柄中，直到螺纹销触及液压刀柄底部。
2. 用手顺时针将 KSEM 钻杆拧入刀柄，直到钻杆法兰面完全接触刀柄端面（目视检查要求无间隙）。
3. 锁紧液压刀柄。

拆卸

1. 松开液压刀柄
2. 用手逆时针将 KSEM 钻杆拧出刀柄。如果无法用手拧动钻杆，请使用平面扳手。

一般说明

1. 不要使用扳手拧紧钻杆。只要用手拧紧即可。
2. 使用平面扳手只是为了便于拆卸。
3. 在没有装入刀具的情况下，切勿锁紧液压刀柄。
4. 不使用液压刀柄时要松开锁紧螺钉，并对其进行防锈处理。



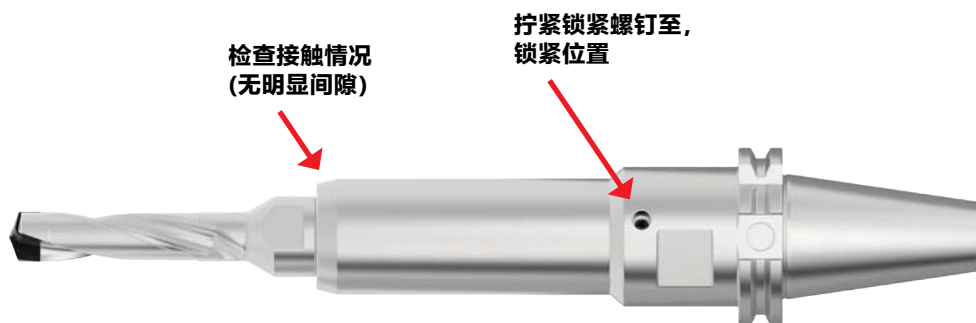
佩戴防护手套



1



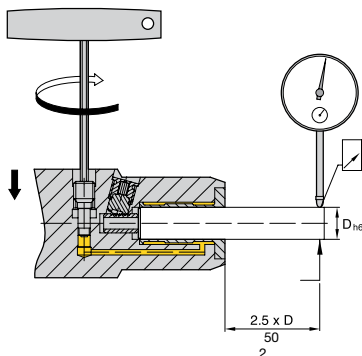
2



3

使用说明

跳动量 (公制)



ERICKSON™

最大跳动量 (毫米)	锥柄 (BT、DV、CV、QC、BTKV、CVKV) 试棒悬伸长度 (毫米)	中空短锥柄 (HSK、KM...) 试棒悬伸长度 (毫米)
0.003	≤ 130	≤ 160
0.005	>130 ≤ 160	>160 ≤ 200
0.006		
0.008	>160 ≤ 200	>200 ≤ 350
0.009		
0.012	>200 ≤ 350	>350
0.015	>350	

扭矩

可供规格	ST LINE	
直径 (毫米)	牛米	英尺磅
16	135	100
20	220	162
25	500	369
32	700	516



液压刀柄的一般应用说明

1. 必须清洁钻杆柄部和刀柄安装孔表面并去除上面的油污。
2. 安装孔/刀柄表面应无损坏。
3. 钻杆柄部直径公差为 h6，表面粗糙度至少为 Ra0.3 (0.012")
4. 将钻杆插入安装孔中，先用六角扳手拧紧锁紧螺钉，进行一定程度的固定，再用手将其拧紧到位。对于 Ø32mm 或 Ø 1 1/4" 的大扭矩 (HT) 刀柄，请使用侧长约为 200mm (7.87") 的 L 型内六角扳手。
5. 切勿使用电动螺丝刀或无绳螺丝刀锁紧螺钉。
6. 需要清洁锁紧螺钉和调节螺钉并对其进行润滑，具体情况视环境条件而定。
7. 通过测试销测量跳动量。
8. 必须在未夹持的情况下调整刀具长度。
径向操作
轴向操作
9. 如果使用变径套，夹持扭矩会增加，跳动量会减小。
10. 最大工作温度：50 ° C。
11. 不使用液压刀柄时要松开锁紧螺钉，并对其进行防锈处理。
12. 如果需要维修或维护，请联系 Kennametal。



对速度和进给量有要求？

请访问 kennametal.com/NOVO
以获取关于您应用的切削数据！

自 1938 年以来， 我们一直专注于金属 切削领域。



关于我们持续创新的故事

我们的故事始于 1938 年，公司创始人、冶金学家 Philip M. McKenna 经过多年研究，创造出了一种专门用于切削刀具的碳化钨钛硬质合金。这一研究成果帮助开发出了新的机床加工刀具（这些刀具的切削速度更快、使用寿命更长，并且提高了从汽车到飞机等各个领域的生产率），由此，在美国宾夕法尼亚州拉特罗布成立了 McKenna Metals Company。如今，Kennametal Inc. 已成为金属加工领域的公认领先企业，服务于各大洲和各行各业的客户，领域涉及交通运输、建筑、航空航天、加工和切削、能源和通用工程。我们在针对客户最具挑战性的应用构建创新解决方案方面，享有盛誉。Kennametal 品牌就是高品质、高性能刀具的代名词，能够承受最恶劣的条件，并轻松实现各种加工操作。我们帮助客户实现更长时间、更快速度和更高精度的加工。我们从不偷工减料。我们切削金属。可切割各类坚硬材料。

可切割
各类坚硬
材料

